

## FILO PER LA SALDATURA MIG

### WIRE FOR GMAW

<b>Denominazione</b> Product name	<b>ELB-MIG4043</b>
<b>Classificazioni</b> Classification	UNI EN ISO 18273 : 2005 - EN ISO 18273 - S Al 4043 SFA - 5.10/5.10M : 2012 AWS ER 4043

<b>Approvazioni</b> Approvals	CE - ABS - LR - DB - TUV
----------------------------------	--------------------------

<b>Corrente</b> Current	DC+
----------------------------	-----

#### Caratteristiche principali - Main characteristics

Filo in alluminio legato al 5% di Si. Indicato per la saldatura di leghe Al-Si 2-7%, o leghe Al-Mg-Si. Ottime caratteristiche di saldatura dato l'elevato tenore di Si. Trova impiego nella costruzione di strutture per impieghi architettonici, cassoni per autotreni, serbatoi e per la riparazione di fusioni. Ottima resistenza all'ossidazione atmosferica. Protezione: ARGON (I1) o ARGON ELIO (I3)

*MIG wire 5% Si alloyed aluminium. Suitable for welding Al-Si 2-7%, and Al-Mg-Si alloys. Excellent welding features due to the high Si content. It is used in the construction of structures for architectonic uses, trailer-truck bodies, tanks and castings repair. Excellent resistance to atmospheric oxidation. Protective gas: ARGON (I1) or ARGON HELIUM (I3)*

Diam.	A
mm	
0,8	30-130
1,0	60-160
1,2	70-200
1,6	120-270

#### Analisi chimica tipica del deposito% - Typical weld chemical composition %

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti	Al	Be		
5,00	0,15	0,01	0,01	0,01	0,03	0,01	REM	≤0,0003		

#### Caratteristiche meccaniche tipiche - Typical mechanical characteristics

Rm N/mm <sup>2</sup>	A5d (%)				
170	18				

#### Posizioni di saldatura - Welding positions



EN	PA	PB	PC	PF	PG	PE	PF	PG	
AWS	1G	2F	2G	3G	3F	4G	5G	5G	